

*Приложение П.3*  
*к ООП по профессии*  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично  
механизированной сварки (наплавки))

***РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ***

**«ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)»**

2020г.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)».

## 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности газовая сварка (наплавка)» и соответствующие ему общие компетенции, и профессиональные компетенции:

### 1.1.1 Перечень общих компетенций:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций:

	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

### 1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	- проверки оснащенности поста газовой сварки; - настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); - выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.
уметь	- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.
знать	- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); - технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

	<ul style="list-style-type: none"><li>- правила эксплуатации газовых баллонов;</li><li>- правила обслуживания переносных газогенераторов;</li><li>- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</li></ul>
--	---

## **1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов – 216 часа, в том числе:

Из них на освоение МДК - 192 часа, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 48 часов;

самостоятельной работы обучающегося - 24 часов;

учебной практики - 72 часа;

производственной практики - 72 часа.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, ак. час.					Самостоятельная работа
			Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Самостоятельная работа	
			Обучение по МДК		Практики			
			Всего	В том числе	Учебная	Производственная		
Лабораторных и практических занятий								
1	2	3	4	5	6	7	8	
ПК 5.1 - 5.3	<b>Раздел 1.</b> Выполнение газовой сварки (наплавки) <b>МДК.05.01.</b> Техника и технология газовой сварки (наплавки)	<b>192</b>	<b>48</b>	<b>6</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	
	Всего:	<b>216</b>	<b>48</b>	<b>6</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	

## 2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся.	Объем в часах
1	2	3
<b>Раздел 1. Выполнение газовой сварки (наплавки)</b>		<b>72</b>
<b>МДК. 05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки)</b>		<b>48</b>
<b>Тема 1.1. Сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки)</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>6</b>
	1 Газы, применяемые для сварки, их свойства и получение	1
	2 Газы, применяемые для сварки, их свойства и получение	1
	3 Сварочная проволока и флюсы	1
	4 Сварочная проволока и флюсы	1
	5 Материалы для газовой наплавки	1
	6 Материалы для газовой наплавки	1
<b>Тема 1.2. Сварочное оборудование для газовой сварки. Обслуживание и эксплуатация.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>10</b>
	7 Типы газовых баллонов и правила подготовки их к сварочным работам	1
	8 Типы газовых баллонов и правила подготовки их к сварочным работам	1
	9 Регулирующая и коммуникационная аппаратура для газовой сварки (наплавки)	1
	10 Регулирующая и коммуникационная аппаратура для газовой сварки (наплавки)	1
	11-12 <b>Практическая работа №1</b> «Определение рабочего давления в газовых баллонах и газовых рукавах»	2
	13 Типы, устройство и назначение сварочных горелок. Комплектация сварочного поста для газовой сварки	1
	14 Типы, устройство и назначение сварочных горелок. Комплектация сварочного поста для газовой сварки	1
	15 <b>Лабораторная работа №1</b> «Разборка, сборка ацетиленового генератора низкого и среднего давления»	1
	16 <b>Лабораторная работа №2</b> «Разборка, сборка инжекторной газовой горелки средней мощности»	1

<b>Тема 1.3. Сварочное пламя и режимы газовой сварки</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>11</b>
	17	Сущность и назначение газовой сварки, виды газовой сварки (ацетилено-кислородная, пропано-кислородная, водородно-кислородная)	1
	18	Сущность и назначение газовой сварки, виды газовой сварки (ацетилено-кислородная, пропано-кислородная, водородно-кислородная)	1
	19	Виды сварочного пламени	1
	20	Виды сварочного пламени	1
	21	<b>Лабораторная работа №3</b> «Зажигание, настройка, регулировка пламени по внешнему виду»	1
	22	<b>Практическая работа №2</b> «Определение зоны термического влияния. Определение вида пламени по цвету».	1
	23	Способы газовой сварки	1
	24	<b>Лабораторная работа №4</b> «Выполнение газовой сварки правым и левым способом»	1
	25	Режимы газовой сварки	1
	26	Режимы газовой сварки	1
27	<b>Практическое занятие №3</b> Выбор режимов газовой сварки	1	
<b>Тема 1.4. Техника и технология газовой сварки и наплавки</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>13</b>
	28	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах	1
	29	Техника газовой сварки. Особенности техники и технологии сварки швов в различных пространственных положениях	1
	30	Техника газовой сварки. Особенности техники и технологии сварки швов в различных пространственных положениях	1
	31	Газовая сварка тонкой листовой стали	1
	32	<b>Лабораторная работа №5</b> «Выполнение и анализ газовой сварки тонкой листовой стали».	1
	33	Технология газовой сварки трубных конструкций	1

	34	Технология газовой сварки трубных конструкций	1
	35	<b>Лабораторная работа №6</b> «Выполнение и анализ газовой сварки кольцевых швов»	1
	36	Технология газовой сварки чугуна	1
	37	<b>Лабораторная работа №7</b> «Выполнение и анализ холодной и горячей сварки чугуна»	1
	38	Технология газовой сварки цветных металлов и сплавов	1
	39	<b>Лабораторная работа №8</b> «Выполнение и анализ газовой сварки цветных металлов».	1
	40	<b>Лабораторная работа №9</b> «Выполнение и анализ газовой сварки цветных металлов и сплавов».	1
<b>Тема 1.5. Газовая наплавка и устранение дефектов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>8</b>
	41	Сущность газопламенной наплавки	1
	42	Газовая наплавка твердыми сплавами деталей	1
	43	Газовая наплавка простых деталей: устранение раковин и трещин наплавкой в простых отливках, деталях и узлах средней сложности	1
	44	Технология наплавки цветных металлов и сплавов	1
	45	Наплавка стальных и чугунных деталей латунью	1
	46	Контроль сваренных газовой сваркой (наплавкой) конструкций	1
	47	Ремонт дефектов конструкций, деталей, узлов и трубопроводов из различных материалов газовой сваркой (наплавкой)	1
	48	<b>Дифференцированной зачёт</b>	1
<b>Самостоятельная учебной работы при изучении раздела 1</b>			<b>24</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- систематическая проработка конспектов занятий, учебной, дополнительной и справочной литературы при подготовке к занятиям;</li> <li>- подготовка к практическим и лабораторным работам с использованием методических рекомендаций преподавателя,</li> <li>- оформление практических и лабораторных работ и подготовка их к защите;</li> <li>- подготовка к выполнению индивидуальных заданий;</li> <li>- подготовка и защита докладов по разделу 1 ПМ.05: «Ацетиленовые генераторы: назначение, классификация, конструкция, принцип работы»; «Предохранительные затворы: назначение, классификация, конструкция, принцип работы»; «Баллоны для сжатых и сжиженных газов: назначение, классификация, конструкция, хранение и транспортировка»; «Запорные вентили для баллонов: назначение, классификация, конструкция, принцип работы»; «Редукторы для сжатых газов: назначение, классификация, конструкция, принцип работы»; «Перепускные рампы: назначение, классификация, конструкция»; «Рукава и трубопроводы: назначение, классификация, хранение»; «Сварочные горелки: назначение, классификация, конструкция, принцип работы»; «Оборудование</li> </ul>			



<p>сварочного поста для газовой сварки»; «Требования к источникам питания и установкам для механизированной сварки плавящимся электродом»; «Расшифровка марок сварочных материалов для газовой сварки»; «Дефекты сварных швов, выполненных газовой сваркой»; «Особенности технологии газовой сварки конструкционных углеродистых и легированных сталей»; «Особенности технологии газовой сварки цветных металлов и сплавов»; «Особенности технологии газовой наплавки»; «Технология наплавки цветных металлов и твердых сплавов»; «Технология газопорошковой наплавки»; «Особенности технологии газопламенной пайки металлов и сплавов»; «Основные требования к организации рабочего места и безопасности выполнения работ при газовой сварке»</p> <p><b>Тематика домашних заданий</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определить основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из стали, выполняемых газовой сваркой и обозначение их на чертежах.</li> <li>2. Определить основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из цветных металлов, выполняемых газовой сваркой и обозначение их на чертежах.</li> <li>3. Перечислить сварочные материалы для газовой сварки сталей.</li> <li>4. Перечислить сварочные материалы для газовой сварки цветных металлов.</li> <li>5. Назвать наплавочные материалы для газовой наплавки.</li> </ol>		
<b>Учебная практика</b>		<b>72</b>
<b>Наименование тем</b>	<b>Виды работ</b>	
<p><b>Тема 1. Основы охраны труда при газовой сварки (наплавки).</b> ПК 5.1., ПК 5.2., ПК 5.3. ОК 1., ОК 3.</p>	<p>Организация охраны труда. Вредные и опасные производственные факторы при газовой сварки. Правила техники безопасности при газопламенных работах.</p>	8
<p><b>Тема 2. Регулировка и определение сварочного пламени.</b> ПК 5.1. ОК1., ОК2., ОК3., ОК4., ОК 5.</p>	<p>Регулировка сварочного пламени. Определение состава пламени по внешнему виду.</p>	8
<p><b>Тема 3. Отработка приемов сварки в различных пространственных положениях.</b> ПК 5.2., ПК 5.3. ОК1., ОК2., ОК3., ОК4., ОК 5.</p>	<p>Отработка приемов сварки в вертикальных, горизонтальных пространственных положениях.</p>	8

<b>Тема 4. Сущность газовой сварки.</b> ПК 5.1. ОК 1., ОК 2., ОК 4.	Отработка приемов нагрева металла для термообработки и правки изделий. Отработка регулировки сварочного пламени.	6
<b>Тема 5. Сварочные материалы.</b> ПК 5.1. ОК 1., ОК 3., ОК 4., ОК 5.	Отработать приёмы нагрева металла для термообработки и правки изделий. Выполнить прихватки элементов конструкций газовой сваркой (наплавкой).	6
<b>Тема 6. Резка конструктивных сталей разных профилей.</b> ПК 5.2. ОК 1., ОК3., ОК4., ОК6.	Выполнение кислородно-ацетиленовой резки конструкционных сталей простых профилей. Выполнение кислородно-ацетиленовой резки углеродистых сталей сложных профилей.	8
<b>Тема 7. Режимы газовой резки и устранение дефектов.</b> ПК ОК1., ОК2., ОК3., ОК5.	Резка труб. Устранение дефектов резки.	8
<b>Тема 8. Выполнение кислородной резки керосинорезательными и бензорезательными аппаратами.</b> ПК 5.3. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.	Выполнение кислородной резки керосинорезательными и бензорезательными аппаратами деталей разной сложности из различных сталей и чугуна.	8
<b>Тема 9. Газовая сварка деталей, узлов, конструкций трубопроводов из чугуна.</b> ПК 5.2. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.	Газовая сварка деталей, узлов, конструкций трубопроводов различной сложности из чугуна.	6
<b>Тема 10. Газовая сварка цветных металлов во всех пространственных положениях.</b> ПК 5.2. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.	Газовая сварка деталей, узлов, конструкций трубопроводов различной сложности из цветных металлов и сплавов в различных пространственных положениях	6
<b>Производственная практика</b>		<b>72</b>

Наименование тем	Виды работ	
<b>Тема 1. Организация охраны труда. Газовая сварка низкоуглеродистых сталей.</b> ПК 5.1. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.	ТБ при выполнении сварочных работ на предприятии. Выполнение газовой сварки деталей из низкоуглеродистой стали	12
<b>Тема 2. Выполнение газовой сварки, наплавки легированной стали.</b> ПК 5.3. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.,ОК 6.	Выполнение газовой сварки деталей из легированной стали. Выполнение газовой наплавки.	12
<b>Тема 3. Ремонт дефектов конструкций, деталей, узлов и трубопроводов из различных материалов газовой сваркой (наплавкой).</b> ПК 5.1. ПК 5.2. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.,ОК 6.	Газовая сварка при устранении трещин и раковин в изделиях с толщиной более 0.2 мм. и в изделиях с труднодоступных для сварки местами.	12
<b>Тема 4. Выполнение газовой наплавки твердыми сплавами деталей из различных металлов (наплавка изготовительная).</b> ПК 5.3. ОК1.,ОК2.,ОК3.,ОК4., ОК 5.,ОК 6.	Газовая наплавка твердыми сплавами деталей сложных и ответственных конструкций в соответствии с технологическими (нормативными, конструкторскими) документами по наплавки.	12
<b>Тема 5. Газовая наплавка и устранение дефектов.</b> ПК 5.3. ОК1.,ОК2.,ОК3., ОК 5.,ОК 6.	Устранение дефектов газовой сваркой сложных деталей, отремонтировать дефекты конструкций, узлов и трубопроводов из различных материалов. Устранить дефекты наплавкой в обработанных деталях и узлах газовой горелкой.	12

<b>Тема 6. Подготовка деталей под сварку (наплавку).</b> ПК 5.1. ОК1.,ОК2.,ОК3., ОК 5.	Подогрев деталей конструкции при правке, горячая правка сложных конструкций. Предварительный и сопутствующей подогрев деталей при сварки.	12
<b>Всего</b>		<b>192</b>

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

#### **3.1 Материально-техническое обеспечение**

Реализация Программы осуществляется при наличии:

учебного кабинета теоретических основ сварки и резки металлов -1;

сварочной лаборатории -1;

слесарных мастерских - 1;

сварочного полигона - 1.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета теоретических основ сварки и резки металлов:

рабочее место преподавателя;

посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);

доска;

комплект учебно-методической документации (учебники и учебные пособия);

наглядные пособия (плакаты, демонстрационные стенды, макеты);

комплект образцов сварных соединений труб и пластин из углеродистой и легированной стали, цветных металлов и сплавов, в т. ч. с дефектами

Технические средства обучения:

компьютеры с лицензионным программным обеспечением;

мультимедийный проектор;

экран.

Оборудование сварочного полигона и рабочих мест сварочного полигона:

рабочее место преподавателя;

место для проведения визуального и измерительного контроля;

вытяжная и приточная вентиляция;

измерительный инструмент для контроля сборки соединений под сварку и определения размеров сварных швов - по количеству обучающихся; \*

электроинструмент для подготовки кромок и зачистки швов после сварки;

индивидуальные средства защиты: защитные очки, спецодежда, спецобувь, перчатки огнестойкие для защиты рук - по количеству обучающихся.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

вытяжная вентиляция - по количеству сварочных постов;

баллоны для сжатых и сжиженных газов;

измерительный инструмент;

универсальные измерители для контроля элементов швов, элементов разделки кромок;

сборочно-сварочные приспособления;

#### **3.2 Информационное обеспечение обучения**

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1.Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы начального профессионального образования / В. В. Овчинников. - 5-е изд., стер. - Москва: Академия, 2014. – 262 с.

2.Овчинников В. В. Газосварщик: учеб. пособие / В.В.Овчинников. — 3е изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2015. — 64 с.

3.Газосварщик [Текст] : учебное пособие / Н. А. Юхин ; под ред. О. И. Стеклова. - 6-е изд., стер. – Москва.: Академия, 2016. – 156 с.

4.Сварочное дело. Сварка и резка металлов: учебник

Г. Г. Чернышов. - 7-е изд., стер.. - М.: Академия. - 2015. - 493 с.: ил. -Дополнительная литература:

5.Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие  
Г. Г. Чернышов [и др.]; под ред. Г. Г. Чернышова. - 5-е изд. стер.. - М.: Академия. - 2014. - 394 с.: ил. -

Интернет-ресурсы:

1.Газовая сварка <http://taina-svarki.ru/sposoby-svarki/gazovaya-svarka/>

2.Газовая сварка. Принцип действия, устройство, плюсы и минусы. Режим доступа:  
<http://metallmaster.org/svarochnoe-oborudovanie/gazovaya-svarka.html>3.2.

3.Газовая сварка и наплавка .Режим доступа:

<http://www.tehnoarticles.ru/svarkametalla/29.html>

4.Газовая сварка. Общие положения Режим доступа :<http://osvarke.info/81-obshhie-polozeniya.html>

5.Электронный ресурс ЭБС <https://www.book.ru/>

Нормативные документы:

1. ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на 19,6 МПа (200 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия.

2. ГОСТ 1077-79 Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования.

3. ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия.

4. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определение основных понятий

5. ГОСТ 5191-79 Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования.

6. ГОСТ 6268-78 Редукторы для газопламенной обработки. Типы и основные параметры.

7. ГОСТ 8856-72 Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов.

8. ГОСТ 9087-81 Флюсы сварочные плавные. Технические условия.

9. ГОСТ 9356-75 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия.

10. ГОСТ 10543-98 Проволока стальная наплавочная. Технические условия.

11. ГОСТ 13045-81 Ротаметры общепромышленные. Общие технические условия.

12. ГОСТ 13861-89 Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия.

13. ГОСТ 17356-89 Горелки на газообразном и жидком топливах. Термины и определения.

#### 4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные и общие компетенции)	Основные показатели оценки результата
<p>ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Организация рабочего места.  Соблюдение требований безопасности труда при проведении газовой сварки.  Подбор инструмента и оборудования.  Подбор сварочных материалов для газовой сварки углеродистых и конструкционных сталей.  Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для газовой сварки.  Выбор режимов газовой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей.  Газовой сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  Контроль выполнения процесса газовой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.  Исправление дефектов сварных соединений деталей из углеродистых и конструкционных сталей.</p>
<p>ПК.5.2Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Организация рабочего места.  Соблюдение требований безопасности труда при проведении газовой сварки.  Подбор инструмента и оборудования.  Подбор сварочных материалов для газовой сварки цветных металлов и сплавов.  Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для газовой сварки.  Выбор режимов газовой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей.  Газовой сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.  Контроль выполнения процесса газовой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов.  Исправление дефектов сварных соединений деталей из цветных металлов и сплавов.</p>

<p>ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку</p>	<p>Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении газовой наплавки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для наплавки различных деталей. Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для газовой наплавки. Выбор режимов газовой наплавки и настройка сварочного оборудования в соответствии с конкретной задачей газовой наплавки различных деталей. Контроль выполнения процесса газовой наплавки различных деталей. Исправление дефектов газовой наплавки различных деталей.</p>
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>Демонстрация интереса к профессии и освоение профессиональных компетенций с положительным результатом. Анализ ситуации на рынке труда. Быстрая адаптация внутриорганизационным условиям работы.</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>Определение цели порядка работы. Обобщение результата. Использование в работе полученные ранее знания умения. Рациональное распределение времени при выполнении работ.</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы</p>	<p>Самоанализ, контроль и коррекция результатов собственной работы. Способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях Ответственность за свой труд.</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>Эффективный поиск и использование информации, включая электронные для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>Нахождение, обработка, хранение и передача информации с помощью мультимедийных средств информационно-коммуникативных технологий. Работа с различными прикладными программами.</p>



<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>Взаимодействие с обучающимися, преподавателям, мастерами, наставниками в ходе обучения и прохождения практики. Терпимость к другим мнениям и позициям. Оказание помощи участникам команды. Нахождение продуктивных способов реагирования в конфликтных ситуациях. Выполнение обязанностей в соответствии распределением групповой деятельности.</p>
---	--

